

## Tableau comparatif DEVERNISSAGE COQUE AUTO

	Pyrolytique à air chaud	Chimique par immersion	H2O à haute pression	Sablage
Coque en fer	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>
Coque en aluminium	<b>NON</b>	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>	<b>NON</b>
Elimination peinture superficielle	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>
Elimination peinture à l'intérieur des cavités internes	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>	<b>NON</b>	<b>NON</b>
Elimination du fond	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>	<b>EN PARTIE</b>	<b>OUI</b>
Elimination mastic, anti-vrombissement e insonorisation	<b>OUI</b>	<b>NON</b>	<b>OUI</b>	<b>NON</b>
<b>Résultat du nettoyage</b>	<b>100%</b>	<b>95%</b>	<b>90%</b>	<b>80%</b>
Possibilité de déformation du matériel	<b>NON</b>	<b>NON</b>	<b>OUI</b>	<b>OUI</b>
Criticité		Coût élevé	Résidu de fond (sur la surface) ce n'est pas possible atteindre l'intérieur de cavités et angles	Résidu de sable qui cause des problèmes en phase de vernissage. Il N'EST PAS possible d'atteindre les cavités internes, interstices et angles
Avantages	Nettoyage au 100% ABSCENCE TOTALE de n'importe quel type de résidu		Possible traitement localisé	Possible traitement localisé

**SIMET**

[www.simet-torino.it](http://www.simet-torino.it)